

Alphatech

Biodésinfection par Ozone



Contaminations fongiques

TYPE DE DÉSINFECTION



DÉSINFECTION
DE L'AIR



DÉSINFECTION
DES SURFACES



DÉSINFECTION ET
TRAITEMENT DE L'EAU



Cibles

Levures, Moisissures

La problématique

Contaminations de l'air, des surfaces, des produits et des équipements de production, des sols, des évaporateurs, des zones de refroidissement et surgélation ainsi que des égouts.

Notre solution

La Désinfection par Voie Aérienne (DVA).

La DVA est une technologie qui permet de diffuser de l'ozone gazeux dans l'air et sur les surfaces en contact avec les produits alimentaires. Grâce aux qualités volatiles de l'ozone, ce procédé assure la diffusion homogène du désinfectant dans le volume (même sur les surfaces difficiles d'accès) jusqu'à sa dégradation en dioxygène. Avec son pouvoir oxydant (52% plus efficace que le chlore), l'ozone désinfecte en éradiquant les contaminations fongiques.

LES OBJECTIFS

Efficacité



La désinfection de l'air et des surfaces

Rentabilité



Réduction des coûts liés à la désinfection

Écologie



Faible consommation énergétique



Suppression du temps d'application et de rinçage du désinfectant = entre 30k€ et 100 k€ d'économie / an

Économie du produit de désinfection = entre 2k€ et 10k€ d'économie / an

Économie du coût de l'eau = entre 5k€ et 15k€ d'économie / an

Entre 1 à 7 m³/h d'air et de 0,3 à 4,4 kWh d'électricité

Non rémanence chimique

Pas d'empreinte environnementale dans le temps

Économie totale estimée
entre 37k€ et 125k€ / an

*Résultats avant/après diffusion d'ozone par voie aérienne dans un volume ayant une surface contaminée par des moisissures

Alphatech

Biodésinfection par Ozone



LE MATÉRIEL UTILISÉ

Unité mobile de désinfection



- Désinfection d'un volume unitaire
- Gestion de la durée de traitement
- Système 100% automatisé et programmable
- Historisation des traitements, retours défauts

Centrale fixe industrielle de désinfection



- Désinfection multi-pièces
- Gestion de la concentration et de la durée de traitement par pièce
- Système 100% automatisé et programmable
- Historisation des traitements, retours défauts
- Gestion de la sécurité et des flux d'airs

ILS NOUS FONT CONFIANCE



NOTRE SAVOIR-FAIRE



RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

- Test and learn sur analyses d'efficacité sur micro-organismes
- Validation des protocoles en laboratoires et chez nos clients



CONCEPTION ET FABRICATION

- Élaboration et rédaction de cahiers des charges
- Ingénierie mécanique et fluide
- Automatisation
- Fabrication et montage



EXPLOITATION ET MAINTENANCE

- Transport et installation
- Mise en service
- Formation
- Maintenance